



ドンマイ#909

バンパー用パテ

本品は接着性に優れたプラスチックパーツ用のポリエステルパテです。ポリプロピレン・スーパーオレフィン・EPDM・ポリウレタンにプライマーなしでも、エッジが出て、塗装時のチジミがなく、乾燥性と研削性に優れた専用パテです。

用 途

1. 自動車のバンパー補修
2. プラスチックパーツ・プラスチック製品の補修

特 長

1. バンパーなどのプラスチックへの付着性に優れています。
2. エッジが格段に出しやすく、より優れた仕上がりが簡単に実現できます。
3. 乾燥性・研削性が良く、キメが細かいため、作業性・仕上がり性に優れています。



使用方法

1. 素地の研磨(P120~P240)・脱脂(シリコンオフ)など下地処理を十分に行ってください。
2. 主剤に指定の硬化剤「0-10」を2%の割合で加え、均一に練り合わせてください。
3. パテ付けは初めにしごき塗りをし、素地のペーパー目にパテを十分なじませて、次いで必要な厚みになるよう塗布してください。
4. 研削作業は、最初目の粗いペーパーを使用し、順次目の細かいペーパーで仕上げてください。

使用上の注意

1. 硬化剤は少な過ぎても、多過ぎても不具合の原因になります。指定硬化剤を適量使用してください。
2. 使用前に主剤はよくかき混ぜ、硬化剤はよく揉みほぐして均一にしてからご使用ください。
3. 硬化時間は気温により多少異なります。特に5℃以下では硬化が著しく遅れます。
4. 主剤、硬化剤は密閉して、火気や直射日光の当たらない冷暗所(25℃以下)で保管してください。

物 性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません。

項目	条件	値	項目	条件	値
外 観		灰色ペースト状	バーコル硬度	1時間	70
ヘラ付け性	官能試験	○~○△		3時間	85
厚付け性	凹みの程度	3 mm		1日	85
硬化時間	20℃	4分	研削量 (研削性)	1時間	2.7 g (○)
指触乾燥時間	20℃	15分		3時間	2.4 g (○△)
研削可能時間	20℃	25分		1日	1.7g (○△~△)
柔軟性	ブリキ板上	φ290mm OK	耐熱付着性	オレフィン バンパー上	100℃分×30分
エッジの付着性	オレフィン バンパー上	○	耐水性		40℃7日 ○△
耐衝撃性		500g×5cm	促進耐候性		400時間 ○△

荷 姿

硬化剤0-10を2%使用

800gセット 6セット入り

株式会社 ソーラー

本 社	〒651-0097	神戸市中央区布引町2丁目1番7号	TEL (078)231-0431(代)
東京支店	〒104-0033	東京都中央区新川1丁目4番1号	TEL (03) 6858-2223(代)
名古屋営業所	〒460-0016	愛知県名古屋市中区橘2丁目1番12号	TEL (052) 686-5931(代)
九州営業所	〒812-0007	福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号	TEL (092) 411-1572
加西工場	〒675-2102	兵庫県加西市中野町1174番地1	TEL (0790) 49-1301(代)

Y-031-01 25.11