

# ソーラー 特 報

## エポックス ラブ #920

### 2液エポキシ接着剤

本品は接着層に加わる種々の劣化に対して高い抵抗性と接着強度を持ち構造用2液エポキシ接着剤として接着板金(ウェルドボンディング等)に用います。接着板金は溶接による熱歪修正や部品の脱着による付帯作業を減少させ、作業工数を低減できる新しい板金方法として定着拡大の方向にあります。

新しい板金方法に必須材料の「エポックス ラブ #920」はエポキシ2液型でありながら混合作業を必要としない最新の構造用接着剤です。

#### 特 長

- 1、特殊ノズルがセットされ、2液の原液が均一に混合されて出てきますので1液型接着剤の様に扱えます。
- 2、自動車パネル接着剤として鋼板への接着性・耐久性に優れています。  
(アルミ・ステンレス・FRP等への接着にも使用できます。) 液垂れが少なく、垂直部位への塗布作業が容易に出来ます。
- 3、シール剤として気密性を高め、防水性・防錆性に優れた補修加工ができます。

#### 用 途

- 1、ドア・フェンダ等の各種パネルの切り継ぎ、パッチ当て工法での部品の接着接合
- 2、FRPエアロパーツのボディーへの接着
- 3、配電盤・自動販売機等のボックスの組み立て

#### 使用方法

〔下地処理〕

- 1、接着剤塗布部をP80程度のペーパーで素地を出し、シンナー等で脱脂洗浄してください。

〔接着剤塗布〕

- 2、「エポックス ラブ」をガンに装着し、「ノズルプラグ(内栓)」を取り外してください。
- 3、少量を吐出させ、2液が確実に同量出ることを確認してから「ミキシングノズル(ミキサー)」をセットして、「締め付けナット」で固定してください。(必要に応じてノズルの先端をカットしてください。)
- 4、ガンを引いて「エポックス ラブ」をビード状に押し出し、両面にヘラ等で均一に塗布してください。

〔硬 化〕

- 5、接合部をスポット溶接またはリベットで仮留めして、60℃×90分加熱硬化ください。

#### 荷 姿

エポックス ラブ200mlセット      主剤 100ml 硬化剤 100ml ミキサー 2本      6セット/1ケース  
別売品      ミキサー 5本/袋      手動ガン 1丁/箱

#### 物 性

	主 剤	硬 化 剤
組成	エポキシ樹脂	ポリアミドアミン
外観	黒色ペースト状	黄褐色ペースト状
粘度	400Pa's/25℃	400Pa's/25℃
比重	1.20	1.16

	硬 化 物
硬化色	黒 色
剪断強度	20N/mm <sup>2</sup> 1.6mm鉄板
剥離強度	7KN/m 0.8mm鉄板

上記値は弊社実験値で規格値ではありません。

## 株式会社 ソーラー

本 社	〒651-0097	神戸市中央区布引町2丁目1番7号	TEL (078)231-0431(代)
東 京 支 店	〒980-0011	東京都中央区日本橋茅場町2丁目16番11号	TEL (03) 3667-8621(代)
仙 台 営 業 所	〒980-0011	宮城県仙台市青葉区上杉5丁目4番10号	TEL (022) 261-4161
名 古 屋 営 業 所	〒460-0016	愛知県名古屋市中区橋2丁目1番12号	TEL (052) 686-5931(代)
九 州 営 業 所	〒812-0007	福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号	TEL (092) 411-1572
加 西 工 場	〒675-2102	兵庫県加西市中野町1174番地1	TEL (0790) 49-1301(代)