

## ゲルコートコンパウンド

ゲルコート/UVコート/人工大理石の鏡面仕上げ剤

### 製品概要

ゲルコートコンパウンドは、FRP素材にゲルコートを施した製品の研磨、艶出しを行うために特別に設計されたゲルコート対応のコンパウンドです。粒径50 $\mu$ 以上の特殊尖形アルミナを配合することにより、1500番相当のサンディング後の仕上げ研磨に通常のコンパウンドでは得られない威力を発揮します。

### 製品仕様

構成成分	研磨材、石油系溶剤、水
研磨材の種類	アルミナ
粒子径	20-60 $\mu$ m
形状	粘稠な液体
色調	白色
pH	8.0~10.0
比重	約1.4
粘度	60~100 Pa $\cdot$ S
引火点	100 $^{\circ}$ C以下
安定性	良好
貯蔵期限 (25 $^{\circ}$ C以下)	12ヶ月

### 特徴と利点

特 色	利 点
粒径50 $\mu$ 以上の特殊尖形アルミナを配合	研磨力に優れ、ゲルコート、UVコート、人工大理石の鏡面仕上げに最適 作業時間を短縮
ノンシリコン・ノンワックス	塗装環境を汚染せず、上塗り塗装が可能

### 用途

浴槽、エアロパーツ、トラック/キャンピングカーの荷室、ヨット/ボート船体、機械カバー、家具（椅子/ベンチ）、立体サインなどゲルコートやUVコートを施したFRP製品、人工大理石の鏡面仕上げ

### 使用方法

#### 1) 肌調整

#1500番の研磨紙（ドライ研磨）にて肌調整を行う。

↓

#### 2) 研磨

ゲルコートコンパウンドを適量、塗面にとり電動ポリッシャーにウールバフを装着し研磨を行う。

推奨ポリッシャー：シングルアクション電動ポリッシャー（回転数：800回転/秒）

推奨バフ：レイクバフ41-725（羊毛バフ、長毛タイプ）

研磨時間：約2分/0.75 $m^2$

↓

終了

# PRODUCT INFORMATION

プロダクト インフォメーション



## 3) 仕上げ研磨

濃色のゲルコートで、より高度な仕上げを必要とする場合は仕上げ研磨を行う。

推奨研磨剤：ポリアップ 5020

推奨ポリッシャー：シングルアクション電動ポリッシャー（回転数：800 回転/秒）

推奨バフ：ポリアップバフ#190（クッション付コットンバフ）

研磨時間：約1分/0.75 m<sup>2</sup>

## その他

使用前によく振ってください。

塗膜、又はバフによくなじませてよく伸ばしてください。

塗膜に擦り込むように、バフを押さえながら拭き上がるまで均一に研磨します。

コンパウンドが乾き始めたら、バフ圧を緩めます。

更に念入りに仕上げたい時は、柔らかいコットンバフやスポンジバフに代えて研磨します。

研磨後の拭き取りはファインクロス#205を使用してください。

## 注意

大変研磨力の強いコンパウンドですので、自動車塗膜の研磨には使用できません。

## 保管上、使用上の注意事項

1. 塗膜に付着させたまま放置しないでください。
2. 直射日光下や熱い塗膜への使用は避けてください。
3. 換気の良い場所で作業し、マスクや眼鏡、手袋等の保護具を着用してください。
4. 密栓の上保管し、冷暗所（25℃以下）で保管してください。
5. 凍結させないように保管してください。
6. 幼児の手の届かない所に保管してください。
7. ※使用に際してはSDSをご参照ください。

## 荷姿

20kg ペール缶入り

注意) 本品は受注生産品です。ロット、納期についてはご相談ください。

# PRODUCT INFORMATION

プロダクト インフォメーション

*Solar*

資料 研磨可能なゲルコート、UV塗装、人工大理石製品の例

