

ソーラー SOLAR 特報

ハイグロス#330-6 木工用棒状固形研磨剤(仕上げ用)

本品は厳選されたアルミナなどの研削を目的とする研磨材や仕上げを目的とする極めて細かい粒子の研磨材を適量混合し、カルナバワックスを主とする天然のワックスや合成のワックス、油脂をバインダーとして固形化した仕上げ研磨用の研磨剤です。

特長

1. #330-18のバフキズ、P2000のペーパー目を除去し、最高の光沢が得られます。
2. 研磨と同時に艶が得られ鏡面仕上げができます。
3. バフがらみがなく、バフヤケがなく軽く拭き上がり、楽な作業ができます。
4. シリコンを使用していないので塗装に影響が有りません。

用途

1. 硬質のポリエステル樹脂やポリウレタン樹脂塗膜の艶出し研磨
2. 楽器、家具調度品、化粧板等の艶出し研磨



使用方法

1. 塗膜表面をハイグロス#330-18又はP2000の耐水ペーパーで研磨し、平滑にします。
2. 本品をバフ(例えばネットルクロスバフやバイアスバフ)にムラなく擦り付けて塗り、希望する研磨状態になるまで磨き上げてください。
3. 研磨後に多少のワックスが表面に付着するので、柔らかい布でこれを拭き取ってください。
4. この拭き取りを行う前に仕上げ用バフを使用して空バフをかけると単に拭き取るよりも更に高度な艶が得られ、拭き取り作業もより楽になります。

使用上の注意

1. 被研磨物の形状が単純な物でなく、小さな場合は両頭バフ(立てバフ)を使用し、バフをその形状大きさに適するだけの枚数を重ねてください。
2. 被研磨物の形状が単純で、大きな場合は自動研磨機を使用してください。
3. 研磨機の回転数は1000~1500回転で行ってください。回転数、バフ圧及び送りの早さの加減が悪い場合、塗膜の焼けや削り過ぎなどの原因になりますので、ご注意ください。
4. 拭き取り用バフ(空バフ用)にはできるだけ柔らかい生地の物を使用してください。

荷姿

710g×12本/ケース

株式会社 **ソーラー**

本	社	〒651-0097	神戸市中央区布引町2丁目1番7号	Tel (078)231-0431(代)
東	支	〒104-0033	東京都中央区新川1丁目4番1号	Tel (03) 6858-2223(代)
京	店			
名	営	〒460-0016	愛知県名古屋市中区橘2丁目1番12号	Tel (052) 686-5931(代)
古	業			
屋	所			
九	営	〒812-0007	福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号	Tel (092) 411-1572
州	業			
加	所			
西	場	〒675-2102	兵庫県加西市中野町1174番地1	Tel (0790) 49-1301(代)
工				
場				