

ソーラー 特報

ヒットパテ#777

補修用ポリエステルパテ

本品は素地の凹凸を平滑な表面にする、作業性、密着性に優れた充填補修用のポリエステルパテです。

用途

1. 車輛、工作機械や産業車両などの塗装下地 ※ 防錆処理鋼板には使用できません。
2. 鋼板、鋳物、木材、合板、FRP、人造大理石、プラスチック、コンクリートなどの補修

特長

1. ヘラの伸び、ヘラ切れが良く、ヘラ付け作業性に優れています。
2. 乾燥性、研削性に優れ、ペーパーの当たりが良く、楽に研削できます。
3. 鋼板、鋳物などへの密着性、耐衝撃性に優れています。



使用方法

1. 下地処理
素地の研磨(P80~P120ペーパー)・脱脂等下地処理を十分に行い、研磨後直ちにパテ付けします。
2. パテの混合
主剤に指定の硬化剤「0-10」を最適量2%(適正範囲1.5~3%)(重量比)加えます。
3. パテ付け
パテ付けは初めに素地のペーパー目にパテを十分なじませる様にしごき塗りをし、次いで必要な厚みになるよう塗布します。
4. 研削作業
約80分(20℃)で研削可能になります。研削作業は、初めに目の粗いペーパーを使用し、徐々に目の細かいペーパーを使用して仕上げます。

使用上の注意

1. 火気のある所では使用しないでください。
2. 作業場は局所排気装置を設け、マスク、手袋、帽子を着用してください。
3. 直射日光を避け、冷暗所(25℃以下)で保管してください。

物性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません。

項目	条件	値	項目	条件	値
外観		白色	デュロメーター硬さ	1時間	50
ヘラ付け性	官能試験	○△		3時間	65
厚付け性	垂れない厚さ	最大 5 mm		1日	75
硬化時間	20℃	8分	研削性 (研削性)	1時間	4.8g (◎)
指触乾燥時間	20℃	20分		3時間	4.2g (○)
研削可能時間	20℃	80分		1日	2.7g (○~○△)
耐おもり落下性	デュボン落下式	500g×40cmOK	耐熱付着性	120℃×30分	○

荷姿

4Kg 4缶入り

パテベース標準型、硬化剤0-10を2%使用

株式会社 ソーラー

本社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号 Tel (078)231-0431(代)
東京支店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号 Tel (03)6858-2223(代)
名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2丁目1番12号 Tel (052)686-5931(代)
九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号 Tel (092)411-1572
加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市中野町1174番地1 Tel (0790)49-1301(代)

Y-031-01

25.11