



M-55

板金塗装用パテ

車両、工作機械等の塗装下地用として設計されたポリエステルパテです。塗布面積が広い車両や工作機械等の用途に適しており、可使時間が長く、ヘラ付け性が良いので作業しやすく又、密着性、耐熱性、耐水性に優れたパテです。

特 長

1. 板金用、塗装用の両用途に使用ができます。
2. 乾燥性が良いので、目詰まりなく研磨できます。
3. 研磨性、ヘラ付け性等の作業性に優れています。
4. 鉄板との密着性が良く、耐熱性が優れています。(160℃、30分)



使用方法

1. P80～P120のペーパーで鉄板の生地がよく表れる迄磨き、水分、油等を取り除いてください。ショットブラストでもこれに準じた研掃剤を用い、ブラスト後は粉じんを取り除いてください。
2. パテを必要量取り出し、指定の硬化剤 (F-10) を2%加え、硬化剤の色ムラがなくなるまでよく混ぜ合わせてください。
3. パテ付けは初めパテを十分なじませる様にしごき塗りをし、次に必要な厚みに盛っていきます。
4. 20℃の条件では約7分で硬化し、約30分で研磨できます。
5. パテが完全に硬化してから塗装してください。何れの上塗りも使用できますが、専用のプライマーサフェーサー等を用いるとよりよく密着しますので、目的に合わせて塗装してください。

使用上の注意

1. 硬化剤は必ず指定の物を用い、1.5～3%の範囲でご使用ください。
2. パテ及び硬化剤は冷暗所(25℃以下)に保存し火気の近くや、日光の当たる所に置かないでください。
3. 直接皮膚に触れないようにし、必要に応じ保護手袋、保護眼鏡、帽子等の保護具を着用してください。
4. 取り扱い場所には局所排気装置を設けてください。

性状・特性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません。

項目	値	条件	項目	値	条件
外 観	灰色ペースト状		研 削 性	◎	1時間
厚付け性	5 mm			○	3時間
硬化時間	7 分	20℃		○△	1 日
指触乾燥時間	12 分	20℃	研 削 量	2.2 g	1時間
研削可能時間	30 分	20℃		2.0 g	3時間
バーコル硬度	60	1時間		1.4 g	1 日
	70	3時間	耐 熱 性	160℃×30分	SPCC
	80	1 日		耐衝撃性	25cmOK

荷 姿

4Kg 4缶入り

パテベース 標準型、硬化剤 F-10を2%使用

株式会社 ソーラー

本 社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号 Tel (078)231-0431(代)
 東 京 支 店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号 Tel (03) 6858-2223(代)
 名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橘2丁目1番12号 Tel (052) 686-5931(代)
 九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号 Tel (092) 411-1572
 加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市中野町1174番地1 Tel (0790) 49-1301(代)
 Y-031-01 25.7