

# ソーラー



# 特 報

## マジックパテ930

### ゼロ収縮型アルミカーボンパテ

本品はアルミ顔料とカーボンファイバーを配合したボディーフィラーです。硬化時の収縮による下地鋼板の反りが極めて小さいゼロ収縮型で、密着性、防錆性、厚盛り性に優れています。

#### 用 途

1. 自動車等の外板に使用されている防錆鋼板やアルミ合金等の短時間補修
2. 錆穴や鉄板の切り継ぎ部分の補強と補修（※錆は完全に除去が必要です。）
3. スポット溶接部、ステップ部等の板金の困難な箇所や大きな凹み部の補修



#### 特 長

1. アルミニウム顔料およびカーボンファイバーを配合しています。
2. 超厚付け性と補強効果に優れ、タップを立てることが出来ます。
3. 硬化収縮が極めて少ないので、パテ歪の出やすい薄い鋼板にも厚付け出来ます。
4. パテ付け直後の加熱即硬化（強制乾燥：60℃で5分）が出来、作業時間が大幅に短縮出来ます。
5. 防錆鋼板、高張力鋼板、アルミ合金、ステンレス等各種鋼板との密着性に優れます。

#### 使用方法

1. 錆や汚れの除去、素地の研磨（P80～120）、脱脂（シリコンオフ）等下地処理を十分に行ってください。
2. 主剤（銀色）に硬化剤「F-10」（茶色）を2～3%の割合で加え、均一に練り合わせてください。
3. パテ付けは初めシゴキ塗りをして、ペーパー目にパテをなじませてから必要な厚みに盛ってください。
4. 研削作業は、最初目の粗いペーパーを使用し、徐々に目の細かいペーパーで仕上げてください。
5. 必要に応じてポリパテ（細地パテ）をご使用ください。

#### 使用上の注意

1. 火気のある所では使用しないでください。
2. 作業場は局所排気装置を設け、マスク、手袋、帽子等の保護具を着用してください。
3. パテの主剤と硬化剤は直射日光を避け、冷暗所で保管してください。

#### 物 性

下記値は弊社実験値であり、規格値ではありません。

項目	条件	値	項目	条件	値
外 観		銀色ペースト状	研 削 量	1時間	3.0 g
厚 付 け 性		13 mm		3時間	2.5 g
硬 化 時 間	20℃	3～6 分		1 日	1.9 g
研削可能時間	20℃	25～35 分	耐 熱 性	SPCC	180℃×30分
硬 化 収 縮	パテ厚10mm	ほぼゼロ		SECC	160℃×30分
バーコル硬度	1時間	20		A5052	200℃×30分
	1日	55	耐 水 性	ボンデ、アルミ	40℃7日浸漬 ○
耐衝撃性	0.8mm鋼板	500g×30cm	耐 候 性	スーパーキセソル	400時間 ○

#### 荷 姿

パテベース標準型、硬化剤F-10を2%使用

2. 5Kg×4缶 1. 2Kgセット×6/ケース

## 株式会社 ソーラー

本 社	〒651-0097	神戸市中央区布引町2丁目1番7号	TEL (078)231-0431(代)
東 京 支 店	〒104-0033	東京都中央区新川1丁目4番1号	TEL (03) 6858-2223(代)
名古屋営業所	〒460-0016	愛知県名古屋市中区橋2丁目1番12号	TEL (052) 686-5931(代)
九州営業所	〒812-0007	福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号	TEL (092) 411-1572
加西工場	〒675-2102	兵庫県加西市中野町1174番地1	TEL (0790) 49-1301(代)

Y-031-01 25.11