

# ソーラー SOLAR 特報

## マジックパテ950F

### 工作機械用パテ

本品は工作機械や産業車両などの用途向けに開発したポリエステルパテです。  
可使用時間が長く、一度に大面積の作業が可能なパテです。

#### 用途

1. 工作機械や産業車両などの大型部品の塗装下地
2. 長い可使用時間が必要なライン等での塗装下地

※ 防錆処理鋼板には使用できません。



#### 特長

1. 可使用時間が長く(20℃で約20分～25分)、一度に大面積のパテ付けが可能です。
2. 研削作業性に優れています。
3. SPCC鋼板、鋳物などへの密着性に優れています。(防錆鋼板への密着は良くありません)
4. 耐切削油性に優れています。
5. 耐熱性に優れています。(硬化1日後 120℃×30分 SPCC上)、

#### 使用方法

1. 下地処理  
素地の研磨(P80～P120ペーパー)脱脂等下地処理を十分に行い、研磨後直ちにパテ付けします。
2. パテの混合  
主剤に指定の硬化剤を重量比で1%、又は2%(0-10、F-10の場合)加えます。
3. パテ付け  
パテ付けは初めに素地のペーパー目にパテを十分なじませる様にしごき塗りをし、次いで必要な厚みになるよう塗布します。
4. 研削作業  
約90分(20℃)で研削可能になります。研削作業は、初めに目の粗いペーパーを使用し、徐々に目の細かいペーパーを使用して仕上げます。

【適用硬化剤】 0-6とうめい、0-5、0-10、F-10

#### 物性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません

項目	値	条件	項目	値	条件
外観	灰色ペースト状		バーコル硬度	0	3時間
厚付け性	4 mm			55	1日
硬化時間	22 分	20℃		5.1 g	1時間
指触乾燥時間	50 分	20℃	研削量	4.3 g	3時間
研削可能時間	90 分	20℃		3.1 g	1日
耐衝撃性	500g×50cmOK	0.8mmSPCC	耐熱性	120℃×30分	SPCC

#### 荷姿

ベース標準型、硬化剤0-6とうめいを1%使用

13Kg

株式会社 **ソーラー**

本社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号  
東京支店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号  
名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2丁目1番12号  
九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号  
加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市中野町1174番地1

TEL (078)231-0431(代)  
TEL (03) 6858-2223(代)  
TEL (052) 686-5931(代)  
TEL (092) 411-1572  
TEL (0790) 49-1301(代)  
Y-031-01 25.11