

ソーラー 特報

マジックパテ995 ゼロ収縮カーボンファイバーパテ

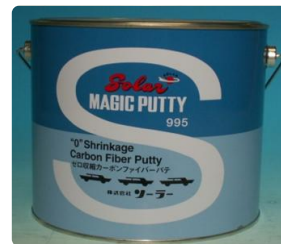
硬化収縮による下地鋼板の反りが極めて小さいゼロ収縮タイプで、パテ付け直後に加熱即硬化できる厚付け用カーボン繊維強化ポリエステルパテです。

用途

1. 自動車、大型車輛、特殊車輛等の外板に使用されている防錆鋼板やアルミ板等の短時間補修
2. スポット溶接部、ステップ部やトラック荷台等の凹凸があり板金が困難な箇所の補修

特長

1. 硬化収縮が極めて少ないので、パテ歪みの出やすい薄い鋼板にも厚付けできます。
2. パテ付け直後に加熱即硬化(60℃、5分)ができ、作業時間が大幅に短縮できます。常温での乾燥性、初期密着性にも優れています。
3. ヘラ付け性に優れており、大面積や複雑なダメージも簡単に補修できます。
4. 防錆鋼板、高張力鋼板、アルミ板から通常鋼板まで多くの下地に使用できます。
5. 従来の低収縮パテと比較すると、研削時のペーパーのカラムが少なくなっています。



使用方法

1. 鋼板の研磨脱脂など下地処理を十分に行い、研磨後直ちにパテ付けしてください。
2. 主剤に硬化剤「防錆鋼板用F-10」を適正量の2~3%加え、完全に混合してください。
3. パテ付けは初めしごき塗りをして鋼板のペーパー目にパテを十分なじませてから、必要な厚みに盛ってください。
4. ヘラ付け直後に加熱即硬化する場合は60℃で5分程度行ってください。
加熱終了後は必ず放冷してから研削作業を行ってください。
5. 常温硬化ではパテ付け後約30分(20℃)にP80~P120の研磨ペーパーで研削してください。

物性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません

項目	条件	値	項目	条件	値
厚付け性		10 mm	研削量	1時間	3.0 g
反り(硬化収縮)	パテ厚10mm	ほぼゼロ		3時間	2.8 g
硬化時間	20℃	4~8分		1日	2.4 g
指触乾燥時間	20℃	10~15分	耐衝撃性	SPCC鋼板	500g×25cm
研削可能時間	20℃	25~35分	耐水性	ボンデ40℃温水7日	○~○△
バーコル硬度	1時間	30	耐熱密着性	ボンデ 140℃ 30分	○~○△
	3時間	45		アルミ 180℃ 30分	○
	1日	55	促進耐候性	スーパーキセソ400時間	○

荷姿

ベースは標準型、硬化剤はF-10を2%使用

2. 5Kg 4缶入り

株式会社 ソーラー

本 社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号 Tel (078)231-0431(代)
東 京 支 店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号 Tel (03) 6858-2223(代)
名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2丁目1番12号 Tel (052) 686-5931(代)
九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号 Tel (092) 411-1572
加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市中野町1174番地1 Tel (0790) 49-1301(代)

Y-031-01 25.9