

# ソーラー 特報

## モデラー800-10

### 充填注入用硬質ウレタン発泡剤

本品は中空構造物(サイドシル、ピラー等)への充填注入発泡用の硬質ウレタン発泡剤です。中空構造物への充填注入以外にも、エアロパーツのFRP芯材やマスターモデル作製用として高密度発泡体が得られます。

#### 特長

- 1、原液の流動性(粘度 主剤10A液 1800cps/25℃ 硬化剤10B液 200cps/25℃)が適度で、配合比が 100:100(重量比)に設計されていますので、充填注入が容易です。
- 2、クリームタイムが長い(120秒/25℃)ので余裕をもって充填注入作業ができます。
- 3、発泡倍率10倍以上のフォーム材が得られます。(低沸点溶剤併用)
- 4、反応性を液温15~30℃で安定したフォーム材が得られる様調整していますので、取り扱いが容易
- 5、硬化剤800-10B液はMDI系です。特定化学物質には該当しません。



#### 用途

- 1、サイドシル部の充填・遮音剤
- 2、ピラー部の充填・遮音剤
- 3、エアロパーツ作製用マスターモデル剤・FRP成形品芯材
- 4、保冷車、キャンピングカー等の断熱剤

#### 物性

下記値は弊社実験値であり規格値ではありません

液温(℃)	15	25	30	
クリームタイム(秒)	240±20	120±10	100±10	混合量 A液/B液=50g/50g
ライズタイム(分)	10	7	6	
タックフリータイム(分)	23	8	6	
フォーム芯密度(Kg/m <sup>3</sup> )	75±3			JIS A-9514
吸水率(g/100cm <sup>2</sup> )	<1.5			

#### 作業手順

- 1、原液を15~30℃に温調します。
- 2、容器に800-10A液を秤量します。
- 3、更に同容器に800-10B液を秤量し攪拌します。(10~20秒間、混合不良がない様にしてください。)
- 4、均一攪拌終了後、対象物に注入します。(2分以内に注入完了してください。)
- 5、充填終了後、2~3時間で補強効果が発現します。

#### 荷姿

2. 4Kgセット 3セット/ケース 8Kgセット 2セット/ケース 40Kgセット

## 株式会社 ソーラー

本 社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号  
東 京 支 店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号  
名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橘2丁目1番12号  
九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号  
加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市中野町1174番地1

TEL (078)231-0431(代)  
TEL (03) 6858-2223(代)  
TEL (052) 686-5931(代)  
TEL (092) 411-1572  
TEL (0790) 49-1301(代)  
25.11

Y-031-01