

ソーラー 特報

モデラー800-20

マスターモデル作製用硬質ウレタン発泡剤

本品はFRPエアロパーツを作製するための原形となるマスターモデル用の硬質ウレタン発泡剤です。造形作業に適した発泡体が得られます。

特長

- 1、粘度が低く、配合比 100:100(重量比)で取り扱いが容易です。
- 3、発泡倍率20倍以上のフォーム材が得られます。
- 3、パウダー(パウダー803)を配合することにより微細なセルが得られ、造形作業に優れています。
- 4、20B液(硬化剤)はMDI系です。特定化学物質には該当しません。

用途

- 1、エアロパーツ作製用マスターモデル材
- 2、サイドシル部の充填・遮音材
- 3、ピラー部の遮音材
- 4、保冷車、キャンピングカー等の断熱材



物性

下記値は弊社実験値であり規格値ではありません

液温(°C)	15	25	30
クリームタイム(秒)	75±10	40±5	30±5
ライズタイム(秒)	200±20	150±20	120±20
タックフリータイム(秒)	300±30	180±20	160±20
	方向	原液	パウダー入り
フォーム芯密度(Kg/m ³)		30<	50<
圧縮強度(Kg/cm ²)		2.0<	2.0<
曲げ強度(Kg/cm ²)		1.5<	1.5<
吸水量(g/100cm ²)		1.0>	4.0>

作業手順

|| フォームの発泡方向

- 1、原液を15~30°Cに温調します。
- 2、容器に800-20A液を秤量します。
- 3、同容器にパウダー803を秤量(パウダーはA液に対し20%)し、A液と均一になるように攪拌します。
- 4、更に同容器に800-20B液を秤量し攪拌します。(10秒間、混合不良がないようにしてください。)
- 5、均一攪拌終了後、対象物に注入します。(25秒分以内に注入完了してください。)
- 6、1晩放置後、造形作業を行います。

荷姿

2. 4Kgセット 3セット/ケース 8Kgセット 2セット/ケース 40Kgセット
パウダー803 1Kg袋入 10袋/ケース

株式会社 ソーラー

本 社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号 Tel. (078)231-0431(代)
東 京 支 店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号 Tel. (03) 6858-2223(代)
名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橘2丁目1番12号 Tel. (052) 686-5931(代)
九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号 Tel. (092) 411-1572
加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市中野町1174番地1 Tel. (0790) 49-1301(代)