

# ソーラー SOLAR 特報

## SUS-8

### 高耐熱ポリエステルパテ

本品は、高温焼付け塗装などの高温が加わる用途に使用可能なように開発された高温耐熱性に優れたポリエステルパテです。

#### 用途

- 1、高温焼付け塗装などの塗装下地
- 2、防錆鋼板鋼板やステンレスなどの各種鋼板の充填補修

#### 特長

1. 冷間圧延鋼板の場合200℃30分、ボンデ鋼板で180℃30分、ステンレスで200℃30分、アルミ板で200℃30分に耐える耐熱性を有しています。
2. 通常のポリエステルパテと同様のヘラ付け性、乾燥性、研削性を有しています。
3. 耐溶剤性の他、苛性ソーダーや硫酸の希釈溶液等の耐薬品性にも優れています。



#### 使用方法

1. 下地処理  
素地の研磨 (P80～P120ペーパー)・脱脂等下地処理を十分に行い、研磨後直ちにパテ付けします。
2. パテの混合  
主剤に指定の硬化剤「0-10」を最少量2% (適正範囲1.5～3%) (重量比) 加えます。
3. パテ付け  
パテ付けは初めにパテを十分なじませる様にしごき塗りをし、次いで必要な厚みになるよう塗布します。
4. 研削作業  
約35分 (20℃) で研削可能になります。P80～P150のペーパーを使用して研削してください。

#### 使用上の注意

- 1、火気のある所では使用しないでください。
- 2、作業場は局所排気装置を設け、マスク、手袋、帽子を着用してください。
- 3、直射日光を避け、冷暗所 (25℃以下) で保管してください。

#### 物性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません。

項目	値	条件	項目	値	条件
外観	白色ペースト状		バーコル硬度	10	1時間
厚付け性	3 mm			45	3時間
硬化時間	4 分	20℃		55	1 日
指触乾燥時間	19 分	20℃	研削量	5.1 g	1時間
研削可能時間	35 分	20℃		4.0 g	3時間
耐衝撃性	500g×30cmOK	0.8mm鋼板		3.6 g	1 日
耐熱性	180℃×30分	ボンデ鋼板	耐候性	400時間OK	スーパーキセン

#### 荷姿

3. 5Kg 4缶入り

パテベース標準型、硬化剤0-10を2%使用

## 株式会社 ソーラー

本社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号 Tel (078)231-0431(代)  
東京支店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号 Tel (03) 6858-2223(代)  
名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橘2丁目1番12号 Tel (052) 686-5931(代)  
九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号 Tel (092) 411-1572  
加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市中野町1174番地1 Tel (0790) 49-1301(代)